

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Саидов Заурбек Асланбекович
Должность: Ректор
Дата подписания: 15.07.2026 03:48:38
Уникальный идентификатор:
2e8339f3ca5e6a5b4531845a12d1bb5d1821f9ab

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«Чеченский государственный университет»
им. А.А. Кадырова
Профессиональный колледж**

УТВЕРЖДЕН
на заседании ПЦК
«__» _____ 20__ г., протокол № _____

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОПЦ.02 «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»**

Специальность
35.01.27 Мастер сельскохозяйственного производства

Квалификация
Мастер сельскохозяйственного производства

Составитель _____ (ФИО составителя)

Грозный - 2026 г.

**ПАСПОРТ
ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции	Наименование оценочного средства
1.	Свойства материалов: механические и физические	ОК 01, ОК 04, ОК 05, ОК 09, ПК 1.1–1.7	Зачёт, Экзамен
2.	Металлы и сплавы, термическая обработка		
3.	Слесарные инструменты и разметка заготовок		
4.	Рубка, правка, гибка металла		
5.	Опиливание, сверление, нарезание резьбы		
6.	Клёпка и пайка		
7.	Контроль качества слесарных работ		
8.	Дефектация и виды износа деталей машин		
9.	Методы восстановления изношенных деталей		
10.	Сборка и приёмка узлов сельскохозяйственных машин		

ОПЦ.02 «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»

ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

№ п/п	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
1.	1-я текущая аттестация	Тестирование по материаловедению	Комплект тестов по вариантам
2.	Зачёт	Промежуточная форма оценки знаний	Комплект тестов по вариантам к зачёту
3.	2-я текущая аттестация	Тестирование по контролю качества и ремонту	Комплект тестов по вариантам
4.	Экзамен	Итоговая форма оценки знаний по всей дисциплине	Комплект тестов по вариантам к экзамену

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Чеченский государственный университет им. А.А. Кадырова»
Профессиональный колледж

Тест

по ОПЦ.02 «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»

I-я текущая аттестация

Вариант №__

ФИО _____ группа _____ Дата _____

Вариант №1

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										

1. Что изучает материаловедение?

- а) строение, свойства и способы обработки материалов
- б) правила бухгалтерского учёта
- в) правила дорожного движения
- г) историю государства

2. Какие свойства материалов относятся к механическим?

- а) прочность, твёрдость, пластичность
- б) цвет, запах, вкус
- в) цена, срок годности
- г) внешний вид упаковки

3. Что понимается под твёрдостью материала?

- а) способность материала сопротивляться проникновению в него другого, более твёрдого тела
- б) способность материала плавиться
- в) способность материала проводить электричество
- г) масса материала

4. Какой металл является основой чёрных металлов?

- а) железо
- б) медь
- в) алюминий
- г) золото

5. Что понимается под сплавом?

- а) макроскопически однородный материал, состоящий из двух и более элементов, один из которых металл
- б) чистый химический элемент

- в) вид пластмассы
- г) вид древесины

6. Какой сплав железа с углеродом называется сталью?

- а) сплав с содержанием углерода до 2,14%
- б) сплав без содержания углерода
- в) сплав исключительно с медью
- г) сплав исключительно с алюминием

7. Что понимается под чугуном?

- а) сплав железа с углеродом с содержанием углерода более 2,14%
- б) чистое железо
- в) сплав меди и олова
- г) сплав алюминия и цинка

8. Какой процесс называется термической обработкой металла?

- а) изменение структуры и свойств металла путём нагрева и охлаждения по определённому режиму
- б) окраска металла
- в) резка металла
- г) взвешивание металла

9. Что понимается под закалкой стали?

- а) вид термообработки, повышающий твёрдость и прочность стали
- б) процесс окраски стали
- в) процесс взвешивания стали
- г) процесс упаковки стали

10. Какой вид термообработки снижает твёрдость и повышает пластичность стали после закалки?

- а) отпуск
- б) окраска
- в) полировка
- г) упаковка

Вариант №2

1. Что относится к физическим свойствам материалов?

- а) плотность, теплопроводность, электропроводность
- б) прочность, твёрдость
- в) технологичность
- г) стоимость

2. Что понимается под пластичностью материала?

- а) способность материала изменять форму под нагрузкой без разрушения и сохранять новую форму после снятия нагрузки
- б) способность материала возвращаться к исходной форме
- в) способность материала проводить ток
- г) способность материала плавиться

3. Какой цветной металл обладает высокой электропроводностью и используется в электротехнике?

- а) медь
- б) чугун
- в) сталь
- г) свинец

4. Что понимается под коррозией металла?

- а) разрушение металла в результате химического или электрохимического взаимодействия с окружающей средой
- б) процесс упрочнения металла
- в) процесс окраски металла
- г) процесс полировки металла

5. Какой метод защиты металла от коррозии наиболее распространён?

- а) нанесение защитных покрытий (окраска, оцинковка)
- б) отказ от какой-либо защиты
- в) хранение металла в воде
- г) хранение металла при высокой влажности без защиты

6. Что понимается под отжигом стали?

- а) вид термообработки, снижающий твёрдость и внутренние напряжения металла
- б) процесс окраски металла
- в) процесс сверления металла
- г) процесс измерения твёрдости

7. Какой прибор используется для измерения твёрдости металла?

- а) твердомер
- б) термометр
- в) манометр
- г) вольтметр

8. Что понимается под легированной сталью?

- а) сталь с добавлением специальных элементов для улучшения свойств
- б) сталь без каких-либо добавок
- в) чистое железо
- г) сплав алюминия

9. Какой материал чаще всего используется для изготовления деталей сельскохозяйственных машин, работающих на износ?

- а) износостойкие легированные стали
- б) древесина
- в) пластмасса
- г) стекло

10. Что понимается под усталостью металла?

- а) снижение прочности материала под действием многократно повторяющихся нагрузок
- б) процесс окраски металла
- в) процесс плавления металла
- г) процесс измерения массы металла

Критерии оценивания (I-я текущая аттестация): аттестован — 5–10 правильных ответов; не аттестован — 4 и менее.

Ключи к тесту (I-я текущая аттестация)

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2
1	а	а
2	а	а
3	а	а
4	а	а
5	а	а
6	а	а
7	а	а
8	а	а
9	а	а
10	а	а

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Чеченский государственный университет им. А.А. Кадырова»
Профессиональный колледж

Тест

по ОПЦ.02 «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»

Зачёт

Вариант № ____

ФИО _____ группа _____ Дата _____

Вариант №1

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										

1. Что относится к основным слесарным инструментам?

- а) молоток, зубило, напильник, ножовка
- б) отвёртка исключительно для электроники
- в) кухонные ножи
- г) малярные кисти

2. Что понимается под разметкой заготовки?

- а) нанесение на поверхность заготовки линий, определяющих контуры детали
- б) окраска заготовки
- в) взвешивание заготовки
- г) упаковка заготовки

3. Какой инструмент используется для разметки центров отверстий?

- а) кернер
- б) молоток
- в) напильник
- г) ножовка

4. Что понимается под рубкой металла?

- а) операция удаления слоя металла или разделения заготовки с помощью зубила и молотка
- б) операция окраски металла
- в) операция сверления металла
- г) операция полировки металла

5. Какой инструмент используется для опиливания металла?

- а) напильник
- б) зубило
- в) кернер

г) чертилка

6. Что понимается под правкой металла?

- а) операция устранения дефектов формы (изгибов, вмятин) заготовки
- б) операция окраски металла
- в) операция взвешивания металла
- г) операция измерения твёрдости

7. Какой инструмент используется для гибки металла в слесарном деле?

- а) слесарные тиски и оправки
- б) кисть для покраски
- в) термометр
- г) весы

8. Что понимается под сверлением?

- а) операция образования отверстия в сплошном материале режущим инструментом (сверлом)
- б) операция окраски отверстия
- в) операция измерения диаметра детали
- г) операция полировки детали

9. Какой инструмент применяется для нарезания внутренней резьбы вручную?

- а) метчик
- б) плашка
- в) напильник
- г) зубило

10. Какой инструмент применяется для нарезания наружной резьбы вручную?

- а) плашка
- б) метчик
- в) напильник
- г) зубило

Вариант №2

1. Что понимается под клёпкой?

- а) операция соединения деталей с помощью заклёпок
- б) операция окраски деталей
- в) операция взвешивания деталей
- г) операция полировки деталей

2. Какой инструмент используется для измерения линейных размеров детали с высокой точностью?

- а) штангенциркуль
- б) молоток
- в) зубило
- г) напильник

3. Что понимается под опиливанием как слесарной операцией?

- а) снятие с поверхности заготовки слоя металла напильником для придания нужной формы и размеров
- б) окраска поверхности заготовки
- в) измерение массы заготовки
- г) сверление отверстий в заготовке

4. Какой вид пайки используется для соединения деталей с применением легкоплавких припоев?

- а) мягкая пайка
- б) твёрдая сварка
- в) клёпка
- г) гибка

5. Что понимается под шабрением?

- а) операция снятия тонких слоёв металла с поверхности детали для достижения высокой точности
- б) операция окраски детали
- в) операция взвешивания детали
- г) операция сверления детали

6. Какой инструмент применяется для контроля плоскостности обработанной поверхности?

- а) поверочная линейка
- б) молоток
- в) зубило
- г) кернер

7. Что относится к требованиям охраны труда при выполнении слесарных работ?

- а) использование средств индивидуальной защиты (очки, перчатки) и исправного инструмента
- б) отказ от использования средств защиты
- в) работа неисправным инструментом
- г) отсутствие каких-либо требований безопасности

8. Какой инструмент используется для измерения углов при слесарных работах?

- а) угломер
- б) штангенциркуль
- в) напильник
- г) зубило

9. Что понимается под чистовой обработкой детали?

- а) заключительная обработка, обеспечивающая окончательные размеры и качество поверхности детали
- б) первичная грубая обработка заготовки
- в) окраска детали
- г) упаковка детали

10. Какая итоговая цель изучения основ материаловедения и общеслесарных работ для мастера сельскохозяйственного производства?

- а) формирование знаний о свойствах материалов и практических навыков базовых слесарных операций для ремонта техники
- б) исключительно теоретическая подготовка без практических навыков
- в) отказ от применения слесарных навыков в профессиональной деятельности
- г) изучение исключительно художественной обработки металла

Критерии оценивания (Зачёт):

Количество правильных ответов	Оценка
5–10	зачтено
0–4	не зачтено

Ключи к тесту (Зачёт)

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2
1	а	а
2	а	а
3	а	а
4	а	а
5	а	а
6	а	а
7	а	а
8	а	а
9	а	а

10	a	a
----	---	---

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Чеченский государственный университет им. А.А. Кадырова»
Профессиональный колледж

Тест

по ОПЦ.02 «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»

II-я текущая аттестация

Вариант №__

ФИО _____ группа _____ Дата _____

Вариант №1

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										

1. Что понимается под контролем качества слесарных работ?

- а) проверка соответствия изготовленной детали установленным требованиям (размерам, форме, шероховатости)
- б) окраска детали
- в) взвешивание детали
- г) упаковка детали

2. Какой измерительный инструмент используется для контроля диаметра отверстия?

- а) нутромер
- б) молоток
- в) зубило
- г) напильник

3. Что понимается под допуском размера детали?

- а) допустимое отклонение размера детали от номинального значения
- б) точный размер детали без отклонений
- в) масса детали
- г) цвет детали

4. Какой вид брака возникает при неправильной заточке режущего инструмента?

- а) неточность размеров и снижение качества поверхности обработанной детали
- б) улучшение качества детали
- в) снижение массы инструмента
- г) увеличение твёрдости инструмента

5. Что понимается под сборкой узла из отдельных деталей?

- а) процесс соединения деталей в готовый узел или изделие согласно чертежу
- б) процесс разборки узла на отдельные детали

- в) процесс окраски узла
- г) процесс взвешивания узла

6. Какой вид резьбового соединения наиболее распространён в сельскохозяйственной технике?

- а) болтовое и винтовое соединение
- б) клеевое соединение
- в) сварное соединение исключительно
- г) клёпаное соединение исключительно

7. Что относится к причинам износа деталей сельскохозяйственных машин?

- а) трение, коррозия, усталостные явления при эксплуатации
- б) исключительно неправильное хранение на складе
- в) отсутствие эксплуатации техники
- г) окраска техники

8. Какой метод восстановления изношенных деталей применяется в ремонте сельхозтехники?

- а) наплавка, напыление, использование ремонтных размеров
- б) исключительно замена всей машины целиком
- в) отказ от восстановления детали
- г) окраска изношенной детали без иных мер

9. Что понимается под технологической картой ремонта?

- а) документ, определяющий последовательность операций и требования при выполнении ремонтных работ
- б) финансовый отчёт предприятия
- в) кадровый документ
- г) рекламный буклет

10. Какая итоговая цель контроля качества слесарных и ремонтных работ на сельскохозяйственных машинах?

- а) обеспечение надёжности и работоспособности техники при эксплуатации
- б) увеличение затрат на ремонт без пользы
- в) снижение срока службы техники
- г) отказ от проверки качества выполненных работ

Вариант №2

1. Что понимается под ремонтпригодностью сельскохозяйственной машины?

- а) свойство машины, характеризующее её приспособленность к предупреждению, обнаружению и устранению неисправностей
- б) стоимость машины
- в) масса машины
- г) цвет машины

2. Какой вид дефектации деталей проводится перед ремонтом сельскохозяйственной машины?

- а) осмотр и измерение деталей для определения их пригодности к дальнейшей эксплуатации
- б) окраска деталей
- в) взвешивание всей машины
- г) упаковка деталей

3. Что относится к основным видам износа деталей машин?

- а) абразивный, усталостный, коррозионный износ
- б) исключительно визуальный дефект окраски
- в) изменение цвета детали
- г) изменение запаха масла

4. Какой измерительный инструмент используется для контроля резьбы?

- а) резьбовой калибр
- б) молоток
- в) зубило
- г) кисть

5. Что понимается под балансировкой вращающихся деталей?

- а) процесс устранения неуравновешенности вращающейся детали для снижения вибрации
- б) процесс окраски детали
- в) процесс взвешивания детали на весах
- г) процесс упаковки детали

6. Какой документ фиксирует результаты приёмки отремонтированного узла сельскохозяйственной машины?

- а) акт приёмки-сдачи выполненных работ
- б) рекламный буклет
- в) кадровый приказ
- г) меню столовой предприятия

7. Что относится к требованиям безопасности при сборке узлов сельскохозяйственной техники?

- а) использование исправного инструмента и средств индивидуальной защиты
- б) отказ от использования средств защиты
- в) работа без инструктажа по охране труда
- г) отсутствие контроля за соблюдением требований безопасности

8. Какая цель преследуется входным контролем материалов и деталей перед ремонтом?

- а) выявление несоответствий и брака до начала ремонтных работ
- б) увеличение сроков ремонта без пользы
- в) снижение качества ремонта
- г) отказ от проверки материалов

9. Что понимается под приработкой (обкаткой) отремонтированного узла?

- а) период работы узла в облегчённом режиме для взаимной приработки трущихся поверхностей деталей
- б) окончательная сборка узла
- в) окраска узла
- г) хранение узла на складе

10. Какая итоговая цель изучения материаловедения и общеслесарных работ применительно к ремонту сельскохозяйственной техники?

- а) формирование компетенций, необходимых для качественного и безопасного выполнения ремонтных и слесарных работ
- б) исключительно теоретические знания без практического применения
- в) отказ от использования полученных навыков в профессиональной деятельности
- г) изучение исключительно истории машиностроения

Критерии оценивания (II-я текущая аттестация): аттестован — 5–10 правильных ответов; не аттестован — 4 и менее.

Ключи к тесту (II-я текущая аттестация)

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2
1	а	а
2	а	а
3	а	а
4	а	а
5	а	а
6	а	а
7	а	а
8	а	а
9	а	а
10	а	а

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Чеченский государственный университет им. А.А. Кадырова»
Профессиональный колледж

Тест

по ОПЦ.02 «Основы материаловедения и технология общеслесарных работ»

Экзамен

Вариант №___

ФИО _____ группа _____ Дата _____

Вариант №1

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										

№ вопроса	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ответ										

1. Что относится к основным слесарным инструментам?

- а) молоток, зубило, напильник, ножовка
- б) отвёртка исключительно для электроники
- в) кухонные ножи
- г) малярные кисти

2. Что понимается под разметкой заготовки?

- а) нанесение на поверхность заготовки линий, определяющих контуры детали
- б) окраска заготовки
- в) взвешивание заготовки
- г) упаковка заготовки

3. Какой инструмент используется для разметки центров отверстий?

- а) кернер
- б) молоток
- в) напильник
- г) ножовка

4. Что понимается под рубкой металла?

- а) операция удаления слоя металла или разделения заготовки с помощью зубила и молотка
- б) операция окраски металла
- в) операция сверления металла
- г) операция полировки металла

5. Какой инструмент используется для опиливания металла?

- а) напильник

- б) зубило
- в) кернер
- г) чертилка

6. Что понимается под правкой металла?

- а) операция устранения дефектов формы (изгибов, вмятин) заготовки
- б) операция окраски металла
- в) операция взвешивания металла
- г) операция измерения твёрдости

7. Какой инструмент используется для гибки металла в слесарном деле?

- а) слесарные тиски и оправки
- б) кисть для покраски
- в) термометр
- г) весы

8. Что понимается под сверлением?

- а) операция образования отверстия в сплошном материале режущим инструментом (сверлом)
- б) операция окраски отверстия
- в) операция измерения диаметра детали
- г) операция полировки детали

9. Какой инструмент применяется для нарезания внутренней резьбы вручную?

- а) метчик
- б) плашка
- в) напильник
- г) зубило

10. Какой инструмент применяется для нарезания наружной резьбы вручную?

- а) плашка
- б) метчик
- в) напильник
- г) зубило

11. Что понимается под контролем качества слесарных работ?

- а) проверка соответствия изготовленной детали установленным требованиям (размерам, форме, шероховатости)
- б) окраска детали
- в) взвешивание детали
- г) упаковка детали

12. Какой измерительный инструмент используется для контроля диаметра отверстия?

- а) нутромер
- б) молоток
- в) зубило
- г) напильник

13. Что понимается под допуском размера детали?

- а) допустимое отклонение размера детали от номинального значения
- б) точный размер детали без отклонений
- в) масса детали
- г) цвет детали

14. Какой вид брака возникает при неправильной заточке режущего инструмента?

- а) неточность размеров и снижение качества поверхности обработанной детали
- б) улучшение качества детали
- в) снижение массы инструмента
- г) увеличение твёрдости инструмента

15. Что понимается под сборкой узла из отдельных деталей?

- а) процесс соединения деталей в готовый узел или изделие согласно чертежу
- б) процесс разборки узла на отдельные детали
- в) процесс окраски узла
- г) процесс взвешивания узла

16. Какой вид резьбового соединения наиболее распространён в сельскохозяйственной технике?

- а) болтовое и винтовое соединение
- б) клеевое соединение
- в) сварное соединение исключительно
- г) клёпаное соединение исключительно

17. Что относится к причинам износа деталей сельскохозяйственных машин?

- а) трение, коррозия, усталостные явления при эксплуатации
- б) исключительно неправильное хранение на складе
- в) отсутствие эксплуатации техники
- г) окраска техники

18. Какой метод восстановления изношенных деталей применяется в ремонте сельхозтехники?

- а) наплавка, напыление, использование ремонтных размеров
- б) исключительно замена всей машины целиком

- в) отказ от восстановления детали
- г) окраска изношенной детали без иных мер

19. Что понимается под технологической картой ремонта?

- а) документ, определяющий последовательность операций и требования при выполнении ремонтных работ
- б) финансовый отчёт предприятия
- в) кадровый документ
- г) рекламный буклет

20. Какая итоговая цель контроля качества слесарных и ремонтных работ на сельскохозяйственных машинах?

- а) обеспечение надёжности и работоспособности техники при эксплуатации
- б) увеличение затрат на ремонт без пользы
- в) снижение срока службы техники
- г) отказ от проверки качества выполненных работ

Вариант №2

1. Что понимается под клёпкой?

- а) операция соединения деталей с помощью заклёпок
- б) операция окраски деталей
- в) операция взвешивания деталей
- г) операция полировки деталей

2. Какой инструмент используется для измерения линейных размеров детали с высокой точностью?

- а) штангенциркуль
- б) молоток
- в) зубило
- г) напильник

3. Что понимается под опиливанием как слесарной операцией?

- а) снятие с поверхности заготовки слоя металла напильником для придания нужной формы и размеров
- б) окраска поверхности заготовки
- в) измерение массы заготовки
- г) сверление отверстий в заготовке

4. Какой вид пайки используется для соединения деталей с применением легкоплавких припоев?

- а) мягкая пайка
- б) твёрдая сварка
- в) клёпка
- г) гибка

5. Что понимается под шабрением?

- а) операция снятия тонких слоёв металла с поверхности детали для достижения высокой точности
- б) операция окраски детали
- в) операция взвешивания детали
- г) операция сверления детали

6. Какой инструмент применяется для контроля плоскостности обработанной поверхности?

- а) поверочная линейка
- б) молоток
- в) зубило
- г) кернер

7. Что относится к требованиям охраны труда при выполнении слесарных работ?

- а) использование средств индивидуальной защиты (очки, перчатки) и исправного инструмента
- б) отказ от использования средств защиты
- в) работа неисправным инструментом
- г) отсутствие каких-либо требований безопасности

8. Какой инструмент используется для измерения углов при слесарных работах?

- а) угломер
- б) штангенциркуль
- в) напильник
- г) зубило

9. Что понимается под чистовой обработкой детали?

- а) заключительная обработка, обеспечивающая окончательные размеры и качество поверхности детали
- б) первичная грубая обработка заготовки
- в) окраска детали
- г) упаковка детали

10. Какая итоговая цель изучения основ материаловедения и общеслесарных работ для мастера сельскохозяйственного производства?

- а) формирование знаний о свойствах материалов и практических навыков базовых слесарных операций для ремонта техники
- б) исключительно теоретическая подготовка без практических навыков
- в) отказ от применения слесарных навыков в профессиональной деятельности
- г) изучение исключительно художественной обработки металла

11. Что понимается под ремонтпригодностью сельскохозяйственной машины?

- а) свойство машины, характеризующее её приспособленность к предупреждению, обнаружению и устранению неисправностей
- б) стоимость машины
- в) масса машины
- г) цвет машины

12. Какой вид дефектации деталей проводится перед ремонтом сельскохозяйственной машины?

- а) осмотр и измерение деталей для определения их пригодности к дальнейшей эксплуатации
- б) окраска деталей
- в) взвешивание всей машины
- г) упаковка деталей

13. Что относится к основным видам износа деталей машин?

- а) абразивный, усталостный, коррозионный износ
- б) исключительно визуальный дефект окраски
- в) изменение цвета детали
- г) изменение запаха масла

14. Какой измерительный инструмент используется для контроля резьбы?

- а) резьбовой калибр
- б) молоток
- в) зубило
- г) кисть

15. Что понимается под балансировкой вращающихся деталей?

- а) процесс устранения неуравновешенности вращающейся детали для снижения вибрации
- б) процесс окраски детали
- в) процесс взвешивания детали на весах
- г) процесс упаковки детали

16. Какой документ фиксирует результаты приёмки отремонтированного узла сельскохозяйственной машины?

- а) акт приёмки-сдачи выполненных работ
- б) рекламный буклет
- в) кадровый приказ
- г) меню столовой предприятия

17. Что относится к требованиям безопасности при сборке узлов сельскохозяйственной техники?

- а) использование исправного инструмента и средств индивидуальной защиты
- б) отказ от использования средств защиты
- в) работа без инструктажа по охране труда
- г) отсутствие контроля за соблюдением требований безопасности

18. Какая цель преследуется входным контролем материалов и деталей перед ремонтом?

- а) выявление несоответствий и брака до начала ремонтных работ
- б) увеличение сроков ремонта без пользы
- в) снижение качества ремонта
- г) отказ от проверки материалов

19. Что понимается под приработкой (обкаткой) отремонтированного узла?

- а) период работы узла в облегчённом режиме для взаимной приработки трущихся поверхностей деталей
- б) окончательная сборка узла
- в) окраска узла

г) хранение узла на складе

20. Какая итоговая цель изучения материаловедения и общеслесарных работ применительно к ремонту сельскохозяйственной техники?

- а) формирование компетенций, необходимых для качественного и безопасного выполнения ремонтных и слесарных работ
- б) исключительно теоретические знания без практического применения
- в) отказ от использования полученных навыков в профессиональной деятельности
- г) изучение исключительно истории машиностроения

Критерии оценивания (Экзамен):

Количество правильных ответов	Оценка
18–20	отлично
15–17	хорошо
10–14	удовлетворительно
0–9	неудовлетворительно

Ключи к тесту (Экзамен)

№ п/п	Вариант № 1	Вариант № 2
1	а	а
2	а	а
3	а	а
4	а	а
5	а	а
6	а	а
7	а	а
8	а	а
9	а	а
10	а	а
11	а	а
12	а	а
13	а	а
14	а	а
15	а	а
16	а	а
17	а	а
18	а	а
19	а	а
20	а	а